

COPRITEC CP

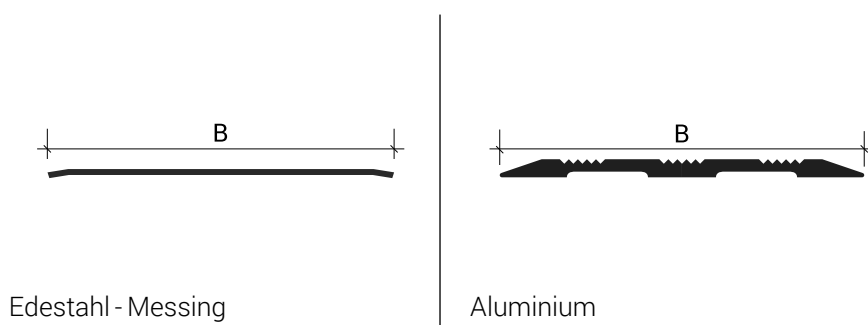
ARTIKELBESCHREIBUNG



Im Industriebereich, in den Geschäftszentren und in Gebäuden wo ebenfalls zwei verschiedene tragende Strukturen zusammenkommen ist eine Trennung für die lineare Ausdehnung und für sonstige Bewegungen der einzelnen Baumaterialien erforderlich. Das Profil CP ist mit einem speziellen Kleber versehen (als selbstklebende Variante erhältlich), das die Aufnahme von erheblichen Bewegungen ermöglicht. Wenn das Profil mit Schrauben und Dübel befestigt wird sollte es seitlich zu einer der zwei Strukturen für die Gleitung gelocht und verschraubt werden. Auch in Krankenhäuser und Schulen als Wandschutz einsetzbar.

TECHNISCHE DATEN

Länge: 2,70 meter



BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Edestahl

Die Stahlprofile werden durch Kaltprofilieren von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt und unterscheiden sich daher von den entsprechenden durch Warmextrusion hergestellten Aluminium- und Messingversionen, behalten jedoch ihre Anwendungs- und Maßeigenschaften bei. Edelstahl widersteht wirksam hohen mechanischen Belastungen und eignet sich besonders für den Chemie-, Lebensmittel- und Krankenhausbereich, um die Anforderungen an Hygiene, Haltbarkeit und Beständigkeit gegen chemische Stoffe zu erfüllen. Normalerweise wird eine halbgänzende Oberfläche hergestellt, es ist jedoch möglich, eine gebürstete Oberfläche zu erzeugen. Dies wird durch das teilweise Entfernen von Material mithilfe rotierender Bürsten aus Nylon und Quarzfaser erreicht, die der Oberfläche ein mattes Aussehen verleihen, ohne ihre Eigenschaften zu verändern.

EDELSTAHL AISI 304 – EN X 5 CrNi 18 10 – DIN 1.4301:

Stahl der Kategorie AUSTENITISCH ist die am weitesten verbreitete und am häufigsten verwendete Legierung bei der Herstellung von Produkten mit hohen technischen und Leistungseigenschaften. Es ist weitgehend beständig gegen die meisten Chemikalien, kann aber oberflächlich Flecken bekommen oder dunkler werden. Um den Originalzustand wiederherzustellen, genügt ein normales Poliermittel.



IL

copritec >> CP aus Edelstahl AISI 430 V2A – Selbstklebend		
Cod.	B mm	Ausführung
CP60ILA270	60	IL - Poliert
CP80ILA270	80	IL - Poliert
CP100ILA270	100	IL - Poliert

copritec >> CP aus Edelstahl AISI 304 - ohne Kleber		
Cod.	B mm	Ausführung
CP60ILN270	60	IL - Poliert
CP80ILN270	80	IL - Poliert
CP100ILN270	100	IL - Poliert

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Aluminium

Die Primäraluminiumlegierung EN AW - 6060 mit dem Vergütungsgrad T6 eignet sich für komplexe Strangpressprofile, weist eine hohe Festigkeit auf und verfügt im Naturzustand über eine hervorragende Oberflächenbeschaffenheit, die sich gut für nachfolgende Veredelungsprozesse eignet.

Eloxiertes Aluminium:

Der anodische Oxidationsprozess wirkt der Korrosion durch atmosphärische Einflüsse entgegen, die nicht mit galvanischen Prozessen kombiniert wird.

Gemäß der Norm EN 12373 werden die Profile mit vorbeugenden Verfahren behandelt, die sie gleichmäßig undurchsichtig machen. Anschließend werden sie durch einen elektrochemischen Oxidationsprozess in den Standardfarben Silber, Gold, Bronze, Kupfer und Titan mit einer Dicke von bis zu 10 Mikrometern eingefärbt.



AS

copritec >> CP aus Aluminium eloxiert Silber - Selbstklebend		
Cod.	B mm	Ausführung
CP80ASA270	80	AS - Silber

copritec >> CP aus eloxiertem Aluminium - ohne Klebstoff		
Cod.	B mm	Ausführung
CP80ASN270	80	AS - Silber

BESCHREIBUNG DES MATERIALS

Messing

Die Profile aus der Messinglegierung CW618N (EN12167) zeichnen sich durch eine hohe Widerstandsfähigkeit gegen mechanische Beanspruchungen aus, wodurch sie sich besonders für Anwendungen mit starker Beanspruchung eignen, wie beispielsweise industrielle Anwendungen und Dehnungsfugen.

Messing ist beständig gegen die wichtigsten chemischen Stoffe, die bei der Anwendung von Keramikbeschichtungen zum Einsatz kommen. Bei Feuchtigkeit oder besonders aggressiven Stoffen kann es an der Oberfläche des Profils zu Oxidationserscheinungen kommen, die mit einem handelsüblichen Poliermittel entfernt werden können.

Die Profile können sowohl durch Warmstrangpressen als auch durch Kaltwalzen von Blechen mit konstanter Dicke hergestellt werden.

POLIERTES MESSING:

Die glänzende Oberfläche wird mit speziellen Poliermaschinen erzielt, die die Oberfläche mechanisch auffrischen, ohne die Eigenschaften des Materials zu verändern. Eine teilweise Verdunkelung der Oberfläche durch Oxidationsmittel ist ein Phänomen, das mit normalen Poliermitteln bekämpft werden kann.



OL

copritec >> CP aus Messing - Selbstklebend		
Cod.	B mm	Ausführung
CP600LA270	60	OL - Poliert
CP800LA270	80	OL - Poliert
CP1000LA270	100	OL - Poliert

copritec >> CP aus Messing - ohne Kleber		
Cod.	B mm	Ausführung
CP600LN270	60	OL - Poliert
CP800LN270	80	OL - Poliert
CP1000LN270	100	OL - Poliert

ANWENDUNG

1. Prüfen Sie, ob der Untergrund fest, eben, sauber, entfettet und trocken ist und ob die Anwendungstemperatur beim Kleben mindestens 15 °C beträgt.
2. Schneiden Sie das Profil auf die benötigte Länge zu;
3. Den Klebstoff (FIXXTEC) auf den zu verklebenden Teil des Profils auftragen oder bei selbstklebenden Ausführungen das Schutzpapier vom Klebstoff entfernen und das Profil ohne weitere Anpassungen korrekt positionieren;
4. Das Profil mit gleichmäßigem Druck ohne Hämmern aufbringen;
5. Die Befestigung mit Dübeln darf nur auf einer Seite des Profils erfolgen, wobei alle 30 cm ein Dübel angebracht wird und die andere Seite verschiebbar bleibt;
6. Entfernen Sie sofort jegliche Klebstoffreste vom Profil.

(Die Befestigung mit Dübeln darf nur auf einer Seite des Profils erfolgen, wobei alle 30 cm ein Dübel angebracht wird und die andere Seite verschiebbar bleibt.)

REINIGUNG UND WARTUNG

EDELSTAHL:

Edelstahl ist leicht zu reinigen und aufgrund seiner glatten, porenfreien Oberfläche, die das Wachstum von Bakterien verhindert, sehr hygienisch. Um ihn in gutem Zustand zu halten, einfach mit warmem Seifenwasser abwaschen, gründlich abspülen und mit einem weichen Tuch abtrocknen.

Wenn sie der Witterung ausgesetzt sind, wird eine regelmäßige Reinigung empfohlen, um Korrosion zu verhindern. Gebürstete Oberflächen sollten in Richtung der Bürste gereinigt werden. Bei Kratzern kann ein spezielles Poliermittel mit einem weichen Tuch verwendet werden.

Vermeiden Sie Reinigungsmittel, die Salzsäure, Flusssäure oder Bleichmittel enthalten, sowie Scheuermittel. Lassen Sie keine gewöhnlichen Stahlobjekte in Kontakt mit rostfreiem Stahl, um Verunreinigungen und Rostflecken zu vermeiden. Lassen Sie auch keine feuchten Tücher oder Schwämme auf der Oberfläche liegen, um Wasserflecken zu vermeiden.

ALUMINIUM:

Aluminium erfordert keine besondere Pflege.

Verwenden Sie zur Reinigung farblosen, mit Wasser verdünnten Alkohol oder neutrale Reinigungsmittel und vermeiden Sie säurehaltige Mittel (z. B. Salzsäure oder Flusssäure). Verwenden Sie nicht scheuernde Schwämme oder Tücher, um Beschädigungen zu vermeiden. Wir empfehlen, Reinigungsmittel nicht direkt auf die Oberflächen aufzutragen. Spülen Sie die Oberflächen nach der Reinigung mit Wasser ab und trocknen Sie sie sofort mit einem weichen Tuch. Vermeiden Sie Poliermittel. Entfernen Sie Zement- oder Fugenmörtelrückstände umgehend, um die Oberfläche zu schützen.

MESSING:

Messing erfordert keine besondere Pflege und lässt sich leicht mit in Wasser verdünntem Alkohol oder neutralen Reinigungsmitteln reinigen, wobei säurehaltige Reinigungsmittel zu vermeiden sind.

Es wird empfohlen, Wasser mit milden Reinigungsmitteln zu verwenden und darauf zu achten, dass die letzte Spülung nur mit Wasser erfolgt. Um Kratzer zu vermeiden, verwenden Sie ausschließlich nicht scheuernde Tücher oder Schwämme. Zur Pflege können handelsübliche Poliermittel verwendet werden.

WARNUNGEN

Die vorliegenden Profile müssen mit Vorsicht behandelt werden, wobei darauf zu achten ist, dass schnittfeste Handschuhe verwendet werden. Die Angaben und Vorschriften in diesem Dokument entsprechen zwar unseren Erfahrungen, sind jedoch als rein indikativ zu betrachten und müssen durch umfassende praktische Anwendungen bestätigt werden. Profiltec lehnt jede Verantwortung für Personen- oder Sachschäden ab, die durch unsachgemäßen Gebrauch des Produkts entstehen. Der Anwender ist verpflichtet, zu prüfen, ob das Produkt für den Einsatz geeignet ist, und übernimmt die gesamte Verantwortung für eine unsachgemäße Verlegung des Materials.

AUSSCHREIBUNGSTEXTE:

Lieferung und Montage eines Profils aus _____ (Material), mit der Ausführung _____
 _____ (siehe Abschnitt Materialbeschreibung) mit der charakteristischen Größe
 _____ mm, als Dehnungsfugenabdeckung für Fußböden.

Familientyp _____ der Firma Profilitec als Fugenabdeckung für Fußböden, Lieferung und Montage
 erfolgen nach den Regeln der Technik unter Beachtung der vom Hersteller angegebenen Methoden und
 Anwendungsbereiche.

Profillänge: 4000 mm

Codice del profilo: _____

Materialpreis: _____ €/m

Montage: _____ €/m

Gesamtpreis: _____ €/m